



Читайте
в этом
номере:

Победители конкурса
на кремлевской ёлке
>> 2 стр.

Итоговое серебро
на спартакиаде
>> 3 стр.

Испытание тела и духа
>> 4 стр.

Юбилей цеха
КИПиА
>> 5 стр.

95 ЛЕТ ЧЭМК

ОЖИВЛЯЯ ИСТОРИЮ

К 95-летию нашего
комбината

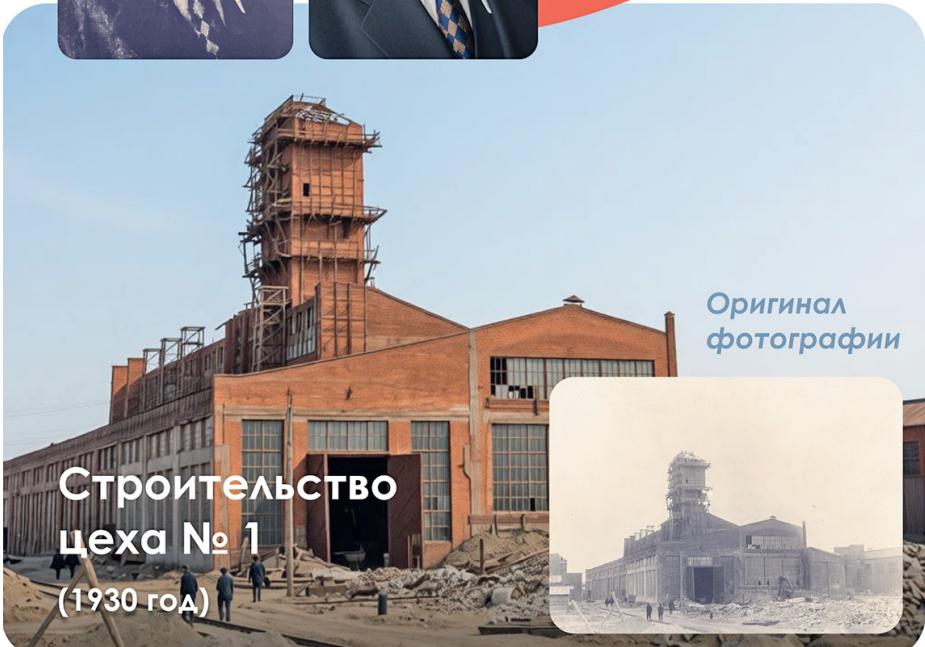


Н.М. Деханов

руководил ЧФЗ
с 1941 по 1949 год

В.Н. Гусаров

руководил ЧФЗ
и ЧЭМК с 1949
по 1981 год



Оригинал
фотографии

Строительство
цеха № 1
(1930 год)



Оригинал
фотографии



>> 2 стр.

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

ЧЭМК оказал благотворительную помощь детскому дому «Аистёнок»

| В прошедшие новогодние каникулы комбинат оказал благотворительную помощь детскому дому «Аистёнок», пригласив его воспитанников на новогоднюю ёлку. Живущие без родителей сироты получили от ЧЭМК подарки и побывали на спектакле в театре драмы имени Наума Орлова. |



Дети посмотрели спектакль «Пеппи Длинныйчулок» – яркую и добрую историю о смелости, дружбе и вере в себя. После представления ребят ждала праздничная интермедиа с Дедом Морозом, Снегурочкой и сказочными персонажами. Из-за карантина по гриппу не все воспитанники «Аистёнка» смогли посетить театр, однако без подарка не остался ни один ребенок. Сотрудники ЧЭМК привезли наборы сладостей прямо в детский дом, чтобы ребята получили их к Новому году.

Забота о семьях с детьми – один из приоритетов социальной политики ЧЭМК. Несколько раз в год комбинат организует масштабные праздники для работников и их

семей: новогодние представления, детские спектакли, спортивные и игровые мероприятия на стадионе ЧЭМК, акции ко Дню знаний и другим праздникам. В 2025 году к 1 сентября комбинат передал первоклассникам из числа воспитанников детского дома школьные ранцы со всеми необходимыми для учебы канцелярскими принадлежностями. В 2026 году предприятие планирует приглашать воспитанников «Аистёнка» на детские мероприятия, которые ЧЭМК проводит для детей своих сотрудников, расширяя участие ребят в праздничной и семейной жизни комбината.

– Для ЧЭМК поддержка детей – это не формальность и не разовая

благотворительность, а осознанная и многолетняя работа, – отметила начальник отдела социальной работы ЧЭМК Наталья Челякова. – Мы много лет организуем праздники для детей сотрудников, помогаем семьям к началу учебного года, организуем новогодние мероприятия и считаем важным, чтобы в этой атмосфере заботы и внимания участвовали и воспитанники подшефного детского дома. Для ребят это возможность почувствовать себя частью большого общего праздника, а для нас – продолжение традиций комбината, которые остаются актуальными и сегодня.

Сергей Блиновских

ОБЩЕСТВО



Новогоднее путешествие в Москву

| Семья Валентина Байбулдина (слесаря-ремонтника цеха № 7) в новогодние каникулы представляла ЧЭМК в Москве на отраслевой встрече-фестивале «Семья металлургов – 2025». |



Кремлевская ёлка, Красная площадь, цирк Никулина на Цветном бульваре, Воробьевы горы, ВДНХ... Эти дни у семьи получились богатыми на впечатления! Право на этот вояж Байбулдины заслужили, побывав в конкурсе «Семья года ЧЭМК» в начале прошлого лета.

В Москве на фестивале «Семья металлургов – 2025», организованном Центральным Советом ГМПР, в учебном центре профсоюзной организа-

ции собрались более двадцати семей со всей страны – таких же победителей местных конкурсов на горных и металлургических предприятиях. Наши представители выступили достойно, ведь они готовились к этому мероприятию в течение целого месяца! У Валентина и его супруги Альбины четверо детей: Замир, Амелия, Азалина и Арлан. Но по конкурсным правилам в Москву семьи приезжали в составе четырех человек, поэтому

с родителями отправились только старшие – Замир и Амелия.

– Мы подготовили визитную карточку, – говорит Валентин. – В своем выступлении рассказали про нашу семью, комбинат, город. Старались креативно показать себя на сцене. Также с экрана был продемонстрирован подготовленный нами с помощью профкома комбината видеоролик.

Этот всероссийский фестиваль создан для укрепления семейных ценностей, трудовых династий и популяризации профессий, занятых в горно-металлургической промышленности. Участвующие в нем семьи являются не только профессионалами своего дела, но также имеют активную социальную позицию, креативный подход к решению задач.

Путешествие в Москву для Байбулдиных превратилось в настоящую сказку, ведь это не только исполнение мечтаний, но и знакомство со столицей в новогоднем облачении. Встреча с другими семьями, творческие мероприятия фестиваля, совместное посещение знаковых мест в самом сердце Родины – всё это застыло яркими красками в пальтире воспоминаний.

– Мы впервые побывали на Красной площади, – признаётся Альбина. – Народу было много, шел снег. Пробежались по новогодней ярмарке, где много красивых каруселей, деревянных теремков, как в сказке. Всё масштабно. Сделали на память фотографии.

В этот день Байбулдины побывали в Государственном кремлевском дворце на Кремлевской ёлке, посмотрели спектакль «Заветные куранты», который сочетал в себе элементы театра, циркового искусства и современные мультимедийные технологии. Всё было на высшем уровне: и костюмы, и музыка, и анимация, создающая ощущение присутствия внутри волшебного мира!

– Затем проехались с обзорной экскурсией по Москве, останавливались в нескольких местах, но самые яркие впечатления остались от павильона «Космонавтика и авиация» на ВДНХ, – рассказывает Валентин. – Очень там понравился 5D-кинотеатр «Космическая сфера». Мы как будто побывали на Луне – катались на луноходе по её поверхности!

– Столько было событий, что, когда в один из вечеров приехали в цирк Никулина на Цветном буль-

варе, думали, что дети у нас утомились, – делится впечатлениями Альбина. – Но не тут-то было! В цирке все наоборот, оживились, ведь перед нами выступали акробаты, воздушные гимнасты, клоуны и животные. Манеж сверкал всевозможными визуальными спецэффектами. Дети, да и мы, были просто в восторге!

Четырехдневное новогоднее путешествие закончилось награждением и общим праздничным рождественским ужином.

– Нам всё очень понравилось, – говорят Байбулдины. – Семья у нас дружная, но всё равно были небольшие сомнения, участвовать в заводском конкурсе «Семья года» или нет. Сейчас-то, конечно, понимаем, какой это был великолепный шанс. Перелет на самолете, проживание в Москве и посещение всех мероприятий оплатили комбинат и профком комбината. Такая возможность выпадает очень редко. И дети у нас говорят, что теперь надо во всех мероприятиях участвовать!

С началом нового года стартовал и новый календарь событий. Следите за объявлениями и принимайте участие в мероприятиях ЧЭМК!

Максим Доронин

95 ЛЕТ ЧЭМК

Оживляя историю

| 25 июля 2026 года ЧЭМК исполнится 95 лет, и к данному событию мы запускаем проект с использованием технологий искусственного интеллекта (ИИ). |

<< 1 стр.

На первой полосе вы видите яркий коллаж под названием «Оживляя историю». Эта подборка фотографий – начало проекта, в котором редакции «Электросплава» будет помогать дизайнер комбината Алексей Каруковец. Суть в том, что оригинальные черно-белые фотографии (порой неудовлетворительного качества), на которых запечатлена история ЧЭМК (люди, оборудование разных эпох, строительство зданий комбината), будут обрабатываться с помощью нейросетей (технологиями ИИ). Посмотрим, получится ли у нас схранить пыль со старых снимков?

Поясним для молодого поколения, кто изображен на фотографиях первой полосы. Николай Деханов и Владимир Гусаров – легендарные директора нашего предприятия. Деханов руководил заводом в годы войны и отвечал за исполнение приказа Государственного комитета обороны об удвоении объемов производства ферросплавов на существующих мощностях. За выполнение этого приказа ферросплавный завод полу-

чили высшую правительенную награду – орден Ленина. Гусаров во время войны был главным инженером. Когда Деханова назначили директором ЧМЗ, руководителем нашего предприятия на долгие годы стал именно Владимир Гусаров. За высокие достижения комбинат при нем заслужил еще одну правительенную награду – орден Трудового Красного Знамени.

В замешательство может привести аббревиатура ЧФЗ – это одно из названий нашего предприятия в прошлом. Аббревиатура ЧЭМК появилась с 1931 года, но под ЧЭМК тогда подразумевалось строительное управление, которое после строительства и пуска ферросплавного продолжало строить электродный, алюндовый и абразивный заводы. В некоторых архивных документах можно даже найти формулировку «объединенные заводы». И всё же до 1960 года каждый завод, построенный комплексом ЧЭМК, имел собственное название: Челябинский ферросплавный завод (ЧФЗ), Челябинский электродный завод (ЧЭЗ) и Челябинский абразивный завод (ЧАЗ).

После объединения в одно предприятие (слово «комбинат» происходит от латинского *combinare* – соединять) в 1960 году они стали называться соответствующими производствами в составе ЧЭМК. О судьбе абразивного и электродного производств сейчас говорить не будем, но ферросплавное производство комбината и теперь является флагманом всей отрасли страны.

Редакция обращается к ветеранам комбината и родственникам бывших работников. У некоторых в домашних фотоальбомах сохранились уникальные фотографии людей комбината и самого ЧЭМК советского периода. Будем очень благодарны, если на время проекта сможете ими поделиться. Возможно, не все из них будут опубликованы в газете, но в планах сделать выставку из таких фотографий ко Дню металлурга и юбилею комбината с упоминанием всех авторов. Приносите свои фотографии в музей ЧЭМК (с пометкой «Для проекта «Оживляя историю»!»)



Пионеры лагеря «Акакуль» (1930-е)

СПОРТ



Итоги 2025 года: ЧЭМК – серебряный призёр Спартакиады Челябинска!

В Челябинске прошла торжественная церемония награждения по итогам Спартакиады среди промышленных предприятий города. По результатам минувшего года Челябинский электрометаллургический комбинат завоевал почётное II место в общем командном зачёте, уступив только ЧТЗ-Уралтрак и опередив «Метран».

В 2025 году в соревнованиях приняли участие 20 предприятий. За весь сезон спортсмены ЧЭМК продемонстрировали выдающиеся результаты, завоевав в общей сложности 33 медали: 12 золотых, 13 серебряных и 8 бронзовых.

Этот успех – яркое подтверждение активной спортивной жизни на комбинате. На ЧЭМК традиционно уделяют большое внимание развитию массового спорта, поддерживая инициативу сотрудников и создавая все условия для физической активности.

Поздравляем всех причастных наших спортсменов и их активных болельщиков! Вы отлично завершили 2025 год и задали высокую планку для новых свершений. Желаем не останавливаться на достигнутом и покорить новые вершины в 2026 году!

Анна Кассем



На фото представители команд-призёров: слева направо – заместитель начальника отдела социальной работы ЧЭМК Михаил Тузышкин, представитель ЧТЗ-Уралтрак и представитель компании «Метран».



СОТРУДНИЧЕСТВО

ЧЭМК оценил лучшие инновации в сфере металлургии

Челябинский электрометаллургический комбинат выступил партнёром и экспертом конкурса инновационных стартапов SteelStart 2025, финал которого прошёл на площадке Международной промышленной выставки «Металл-Экспо» в рамках заседания Комитета по металлургии «Деловой России».

Конкурс SteelStart – одно из ключевых отраслевых событий, направленных на поиск и продвижение инноваций в металлургии. С 2019 года он объединяет разработчиков, инженеров и исследователей, предлагающих решения для повышения эффективности, экологичности и технологичности производства.

В 2025 году фокус конкурса охватывал восемь направлений – от металлургического производства и цифровой трансформации до экологии, переработки отходов и развития кадрового потенциала.

В финале участники представили свои проекты экспертам ведущих предприятий отрасли, включая ЧЭМК. Представители комбината вошли в состав жюри, оценивая технологическую новизну и промышленный потенциал представленных решений.

Победителями конкурса SteelStart 2025 стали компания MTT DATA – с проектом «Многомерный анализ данных», направ-

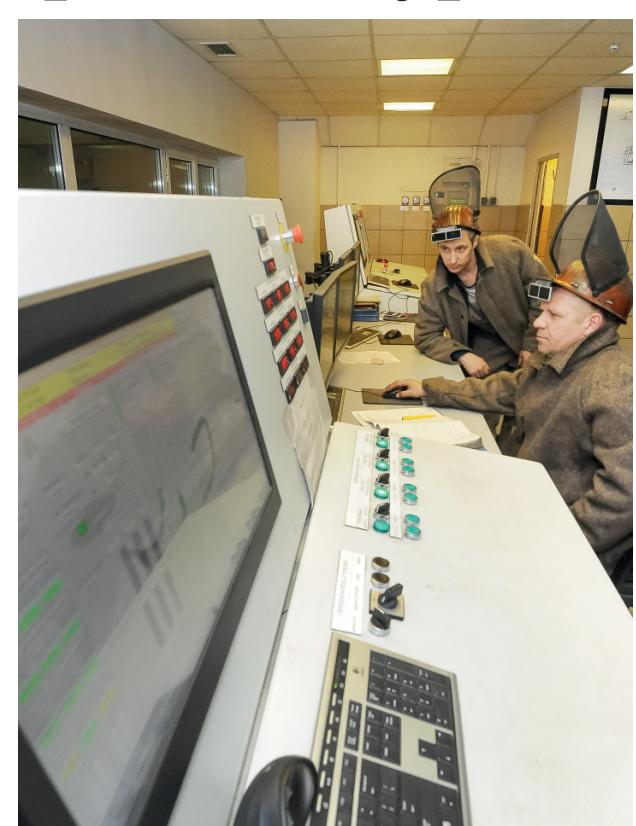
ленным на повышение эффективности производственных процессов за счёт интеграции и анализа больших массивов информации, а также компания «АЛЬЯНС ИНВЕСТ» – с проектом цинк-никелевого сплава для цинкования, открывающим новые возможности для повышения коррозионной стойкости металлопроката и снижения эксплуатационных затрат.

Кроме того, в шорт-лист конкурса вошли R&D-MGTU (решение проблемы качества продукции и система позиционирования персонала и контроля безопасности) и ООО «Финго-Комплекс» (технология сероочистки дымовых газов).

Ответственный секретарь комитета по металлургии «Деловой России» Никита Рыбленков отметил важность создания внедряемых инноваций, способных приносить экономическую и экологическую пользу и формирующих новую культуру взаимодействия промышленности и технологических команд.

– Для нас участие в SteelStart – это возможность увидеть, какие идеи сегодня рождаются в инженерной среде и в каком направлении развивается металлургия, – отметил начальник технического управления ЧЭМК Дмитрий Ракитин. – Особенно важно, что большинство представленных проектов имеют прикладной характер: это не просто идеи, но реальные инструменты, способные повысить эффективность и безопасность производственных процессов. Наибольший интерес у меня вызвали разработки в области позиционирования объектов внутри производственных помещений и создания новых сплавов. Такие решения показывают, как инженерные знания и технологии помогают совершенствовать производство, делая его современным, надёжным и безопасным.

Сергей Блиновских



ТРАДИЦИИ

В крещенской купели

В январе отмечается один из главных христианских праздников – Крещение Господне. По традиции в крещенскую ночь, а также в течение дня 19 января многие совершают, пожалуй, самый экстремальный и массовый ритуал зимнего времени – омовение в купели. Как люди к нему относятся – как к религиозному обряду или как к народному обычанию и проверке на прочность, мы узнали, поговорив с работниками комбината, которые в течение многих лет следуют этой традиции. |

Александр Пащенко, начальник смены службы эксплуатации цеха ЖДТ, уже более 10 лет каждый год купается в ледяной проруби в этот день.

– Началось с того, что меня позвал на это мероприятие друг, – вспоминает Александр. – Погода тогда была прекрасная, относительно теплая для зимы, безветренная. Мы аж в два захода купались!

За эти годы мужчине случалось проходить эту процедуру и в морозы (в -28 °C). Но такие испытания его не отпугивают, даже наоборот.

– Ощущения обалденные! – признается Александр. – Трудно заходить, холодно. А когда выходишь – это и словами не передать – невыразимое удовольствие! Всё тело горит, и чувствуешь себя как новенький! При температуре воздуха до -15 °C, накинув после купания полотенце, можно, не одеваясь, стоять хоть полчаса – не замерзнешь.

По словам Пащенко, все эти годы он не болел обычными зимними болезнями: простудой и ОРВИ.

– Для меня крещенское купание стало обязательным мероприятием в году, – говорит Александр. – Это религиозный праздник, и верю, что во время омовения в купели происходит очищение. Я это так воспринимаю.

Александр Пащенко любит экспериментировать и купался на Крещение не только в Челябинске (на Первом озере), но и на многих водоемах Челябинской области.

Екатерина Титова, оператор ПЭТ цеха ЖДТ.

Первый раз купалась в крещенской купели 17 лет назад и с тех пор старается не пропускать этот обряд. Удивила всех предшественников, которые в прошлом году на базе отдыха «Волна» стали свидетелями её водных процедур во время Крещения.

– Впервые искупаться на Крещение решила во время разговора с подругой. Я спросила её: «Столько народу ходит купаться. Ты не знаешь, что от этого – эффект какой-то есть или что? Почему людям нравится? Давай попробуем!» Она в первый раз не согласилась ехать со мной, зато меня поддержала племянница. Было -20 °C, когда мы пришли в Смолино. Я предложила племяннице тоже искупаться, но та наотрез отказалась. «Ну, тогда держи вещи», – говорю. Я разделась, подождала в очереди и спокойно, не боясь, искупалась. Когда вышла, она спросила: «Ну как?» А мне хорошо. Когда заходишь, тебе сначала холодно, а после того, как окунешься, становится тепло. «Классно!» – ответила ей тогда. Она в шоке: «В смысле? Вода ведь ледяная!» И быстрой мне полотенце дала, а я отказалась: «Хочу постоять вот так». Постояла минут 5–7, потом только вытерлась. И сразу оделась, не обогреваясь.

Титова верующая и воспринимает омовение в ледяной проруби как религиозный обряд во время Крещения Господня. Именно в этот день для нее заканчивается прошлый и начинается новый год в духовном смысле.

– Обязательно выстаиваю всю службу в храме, – рассказывает



Екатерина. – В это время вспоминаю весь год, анализирую свои поступки, думаю о том, что сделала и чего не сделала, какие ошибки совершила. Мы живем, думаем. У нас часто какие-то проблемы и заботы на работе и дома. Надо сделать то, надо сделать это. И все эти переживания накапливаются, воздействуют на человека. А после купания в крещенской купели вода как будто снимает весь негатив. Чувствуешь какое-то очищение – как будто голова очистилась от мыслей. Появляется ощущение здоровья и чистоты. Это не сравнить с летним купанием. Например, мы с дочкой ездили на Черное море летом. Ты на курорте не избавляешься от забот. Вроде бы находишься в отпуске, отдыхаешь, но по-настоящему ты всё время в заботах и там. Считаешь, сколько дней осталось, думаешь, где побывали, а куда еще надо успеть сходить-съездить. Потом думаешь, что вот приедешь домой, надо будет то сделать и то, а потом и работа. Мозг, душа будто и не отдыхают. А после купания в Крещение ты вышла, стоишь эти 5–7 минут и чувствуешь,



как хорошо – голова чистая, ясная. Она отдыхает. Ничего не надо, все заботы остались в том году.

Для Екатерины Титовой купание в Крещение – не попытка что-то доказать себе или кому-то. Просто однажды она искупалась и почувствовала, что словно избавилась от чего-то ненужного, наносного. И теперь её не пугают никакие морозы в этот праздник, ведь она знает, что после купания будет чувствовать себя лучше.

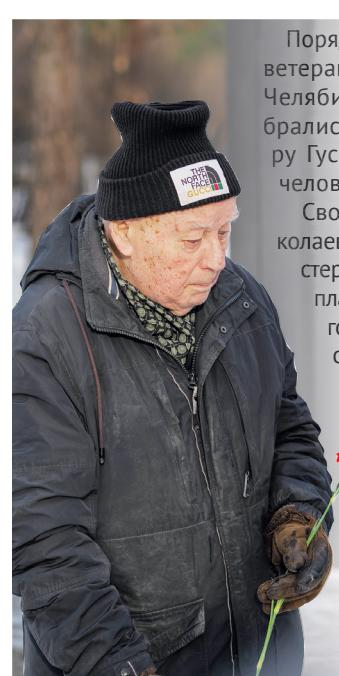
Мы напоминаем, что каждый человек индивидуален, у каждого свои физиологические особенности, поэтому реагировать на те или иные внешние воздействия мы можем по-разному. И то, что получается у одного, может не подойти другому. Если вы когда-нибудь решитесь купаться в ледяной воде, поинтересуйтесь сначала, какие рекомендации по этому поводу дают медицинские эксперты.

Максим Доронин

ПАМЯТЬ

Ветераны почтили память Владимира Гусарова

30 января в сквере у Дворца культуры ЧЭМК состоялась традиционная встреча, посвященная памяти бывшего директора предприятия Владимира Николаевича Гусарова. |



Порядка 40 человек – родственники, ветераны, бывшие коллеги, экс-глава Челябинска Вячеслав Тарасов – собрались у памятной стелы Владимира Гусарова, чтобы почтить память человека-легенды.

Свой трудовой путь Владимир Николаевич начал на ЧЭМК простым мастером и принимал участие в первой плавке первой печи ферросплавного завода. В общей сложности он отдал комбинату 67 лет, из которых 32 года руководил им.

Под руководством Гусарова ЧЭМК пережил значительный рост: возводились новые цеха, внедрялись уникальные технологии, модернизировались подразделения электродного и абразивного заводов. Благодаря этим преобразованиям к концу 1970-х

годов комбинат превратился в крупнейшее в мире предприятие по производству ферросплавов.

Для тех, кто работал с ним бок о бок, он запомнился не только строгим руководителем. Участники встречи делились личными воспоминаниями и историями – говорили о его принципиальности, заботе о людях и умении брать ответственность за судьбы тысяч работников. После церемонии возложения цветов гости посетили могилу Владимира Николаевича, а затем почтили его память посвященной трапезой в музее ЧЭМК.

Владимир Николаевич Гусаров оставил после себя не только грандиозные достижения, но и безмерное уважение. Его память продолжает объединять и тех, кто знал его лично, и тех, кто ценит огромный вклад этого человека в историю родного предприятия и города.

Анна Кассем



ЮБИЛЕЙ



Измеряя пульс большого завода

В декабре цех контрольно-измерительных приборов и автоматики (ЦКИПиА) отметил 65-летний юбилей. О значении киповского оборудования, его модернизации, а также о цеховом коллективе мы побеседовали с ветеранами цеха Михаилом Сергеевым и Константином Гафнером. |



ЧТО ТАКОЕ КИПИА

По словам ветеранов, служба КИПиА существовала с самого основания комбината, а 65 лет назад, в декабре 1960 года, были объединены в один цех участки этой службы ферросплавного, электродного и абразивного производств – создан цех КИПиА. Без киповского оборудования такие сложные производства не могли развиваться, ведь трудно себе представить, к примеру, как можно следить за параметрами электричества (ток, напряжение, мощность), подаваемого на печь, без соответствующих приборов, а тем более регулировать эти параметры.

– Когда в 1977 году я пришел на комбинат, – вспоминает начальник электротехнической службы ЦКИПиА Константин Гафнер, – то застал на 3-й подстанции в цехе № 2 мраморные панели, на которых были установлены большие круглые сименсовские амперметры и вольтметры 1930-х годов! Во втором цехе еще эксплуатировалось немецкое оборудование, смонтированное там к пуску цеха...

– Везде, где на комбинате используется электричество, вода,

газ и пар, установлены средства измерения, потому что всё это должно находиться под контролем, и надо отчитываться перед руководством предприятия и Ростехнадзором, – говорит заместитель начальника цеха Михаил Сергеев. – Вот эти средства измерения и есть киповские приборы.

СОВРЕМЕННЫЙ ЗАВОД – ЭТО СОВРЕМЕННЫЕ КИПИА

Комбинат имеет богатую историю длиною уже почти 95 лет. Конечно, за это время вслед за научно-техническим прогрессом менялись технологии и оборудование, в том числе контрольно-измерительные приборы и автоматика. Еще совсем недавно (около 15 лет назад) во всех цехах стояли аналоговые громоздкие приборы и релейная защита. Под это оборудование рассчитывались размеры пультовых помещений, ведь в них должны были поместиться панели всей этой коммутации.

– Если сейчас вы войдете, к примеру, в пультовые печей плавильных цехов, в пультовые котлов-utiлизаторов энергозеха или обжиговых печей в цехе извести, то

увидите, что большая часть панелей пустует, а все приборы размещены на двух-трех панелях, – рассказывает Сергеев.

С 2009 года на ЧЭМК началась модернизация киповского оборудования. Эти нововведения связывают с началом работы в должности руководителя цеха Сергея Корешкова. Модернизировали один котел, другой котел, одну печь, другую печь... Процесс шел непрерывно, и в течение этих лет по всему комбинату старые аналоговые приборы заменили на новые, цифровые. С переходом на цифровые средства измерений обновился и парк эталонного оборудования, необходимого для проведения работ по их ремонту и подготовки к поверке.

Модернизацией киповцы упростили обслуживание оборудования не только себе, но и технологам. Ранее приходилось долго и нудно настраивать ламповые регуляторы. Повсюду стояли стрелочные приборы, использовалась рулонно-диаграммная бумага, дисково-диаграммная бумага. И всё это в большом количестве приходилось менять персоналу цеха КИПиА. Сейчас же любой параметр настраивается элементарно – кнопками и сенсорным управлением.

К примеру, такой современный прибор, как графический регистратор (дисплей которого имеет размер стандартной книги), отображает одновременно до 20 каналов, то есть до 20 параметров (температуру воды, её расход, давление, разрежение перед котлом, после котла и т.д.). Информация по параметрам поступает с соответствующих датчиков. Другими словами, этот небольшой универсальный прибор заменил много старых аналоговых. Если раньше показания регистрирующих приборов фиксировалась бумага, которую надо было ежедневно менять и следить за чернилами, то теперь в этом регистраторе вся информация архивируется в электронном виде. Можно задать отчет по любому параметру, и сумматор регистратора выдаст этот отчет за любой нужный период.

Датчики, с которых посыпается сигнал по параметрам, тоже стали более компактными, и на многих есть индикация, благодаря чему можно видеть электронные показания прямо на месте установки датчика. Это удобно и упрощает работу.

– Когда у нас появилось микропроцессорное оборудование, мы решили сделать новый формат управления плавильной печью, – говорит Гафнер. – Новые пульты – наша киповская разработка. До этого на пультах стояли аналоговые приборы, регуляторы и лампочки, а аппаратура – в нескольких шкафах. Сейчас в плавильных цехах на печах стоит один шкаф, в котором сосредоточена вся аппаратура измерения, управления и защиты. Управлять оборудованием печи можно при помощи компьютера в автоматическом режиме, а не регулировать вручную каждый параметр.

ПЕРСПЕКТИВНАЯ ПРОФЕССИЯ

В ЦКИПиА трудится дружный коллектив численностью 71 человек. Структура цеха состоит из четырех подразделений: электротехнический участок, участок электропривода, теплотехнический участок и участок ремонта контрольно-измерительных приборов. Основные профессии киповцев: электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики, электромонтер по испытаниям и измерениям, слесарь КИПиА, наладчик.

Михаил Сергеев и Константин Гафнер, начав трудовую деятельность в конце 1970-х, застали ветеранов-фронтовиков, от которых переняли опыт. Говорят, что во все времена киповцы считались «голубой кровью» среди рабочих, элитой, потому что надо было знать не только киповское, но и то оборудование, для защиты и контроля которого оно предназначено. Сюда принимали только лучших выпускников энергетического техникума и базового для ЧЭМК 23-го училища. Далее многие получали дополнительное образование в вечернем электрометаллургическом техникуме или в ЧПИ.

– К нам всегда приходила грамотная талантливая молодежь, мы закрепляли на практике их знания, – говорит Михаил Сергеев. – Люди быстро втягивались в работу. Надеемся, что современная молодежь будет продолжать традиции и с желанием приходить к нам осваивать профессию, ведь КИПиА останется перспективным направлением и в будущем. Мы держим на примете некоторых талантливых ребят, которые сейчас еще учатся в колледже, но уже очень хорошо показали себя на практике.

Важно, что в коллективе еще остался костяк ветеранов, асов своего дела, которые могут поделиться знаниями и помочь молодым ребятам овладеть профессией. Например, Оганес Царукян. Этот 70-летний ветеран цеха удивляет многих тем, что способен в голове делать сложные математические расчеты, необходимые для настройки оборудования. У Оганеса Вардовича есть талант наставничества – под его руководством молодые обучаются собирать схемы с большим количеством элементов.

В коллективе цеха уважают традиции, и в последние годы зарегистрированы три трудовые династии: Юхнины, Пестеровы, Хакимовы-Корешковы. В этом году к регистрации готовятся еще две династии: Жуковы-Юрченко и Озеровы-Цхменструка. За каждой из династий стоят не то что десятилетия, а столетия совокупной работы на комбинате! В этом сплаве укоренившихся традиций и современных веяний, новаторства и модернизации отчетливо видится перспектива развития киповской службы.

Максим Доронин

ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ О МЕТАЛЛУРГИИ

Как металлургия едва не оставила мир без деревьев

В истории неоднократно происходили случаи, когда деятельность человечества приводила к экологическим катастрофам. Но можете ли вы представить мир без лесов – лёгких планеты? А ведь такое могло произойти, если бы металлурги не придумали способ обходиться без древесного угля!



ТУЧИ СГУЩАЮТСЯ НАД ШЕРВУДСКИМ ЛЕСОМ

Для производства металла нужен восстановитель (вещество, которое забирает у руды кислород при высокой температуре, превращая эту руду, то есть оксид металла, в чистый металл). Металлургия железа существует с XII–XI веков до н.э., и в качестве восстановителя вплоть до XVIII века повсеместно использовался древесный уголь.

Современные любители активного отдыха на природе знают, что древесный уголь, купленный в магазине, гораздо удобнее обычных дров, ведь сгорая, он выделяет и значительно большее количество тепла по сравнению с теплоотдачей обычных дров. На нем еда готовится быстрее и по вкусовым качествам кажется лучше.

Древесный уголь получают путем пиролиза. Так по-научному называется нагревание сухой древесины в герметичных ёмкостях без доступа кислорода, что превращает древесину в почти чистый углерод. При этом газы и смолы удаляются. Испокон веков на практике эта технология выглядела так. Бригада углежогов складывала дрова в аккуратную плотную кучу, которая покрывалась слоем земли и дерна, после чего центр кучи поджигался через специальное отверстие. Отверстие запечатывалось, и дерево тлело в течение нескольких дней, недель или даже месяцев, в зависимости от погоды и размера кучи. Углежоги время от времени проделывали отверстия для регулирования доступа воздуха, отвода продуктов пиролиза и контроля за процессом. Кроме кучного углежожения практиковалось ямное и печное.

Расширение масштабов международной торговли, накопление научных знаний и процесс урбанизации привели к резкому увеличению объемов производства железа и стали, что ознаменовало расцвет металлургической промышленности.

Если бы благородный разбойник Робин Гуд из своего XIII века перенесся, скажем, в век XVII, то наверняка пришел бы в ужас: что стало с его родным Шервудом, со всей старой веселой Англией?! Над Шервудским лесом стоял смог, стучали топоры лесорубов, валились прекрасные дубы, буки и тисы. Смог стоял над всеми лесами Туманного Альбиона. Дымились также леса и во всей Европе: в Нидерландах, Саксонии, Силезии, Баварии, Бельгии, Швеции – везде, где более-менее активно развивалась металлургия, кузнечное дело и любое другое ремесло, требующее тепловой энергии.

В одной из английских газет того периода рассказывалось про жителя Дархема, срубившего за свою жизнь более 20 000 дубов, не



Производство древесного угля углежогами в Европе XVII века

считая мелкой поросли. В статье высказывалось беспокойство, что если он проживет долго, то может оказаться, что «во всей стране скоро не найдется и пары стволов на ремонт даже одной церкви». При этом основную тревогу вызывало истребление корабельного леса, что могло повредить гордости Британии – флоту.

В России леса было много, поэтому масштаб проблемы не сразу заметили. Но в 1837 году министр государственных имуществ граф Киселев доносил императору Николаю I, что во многих губерниях идет массовое уничтожение лесов. Было подсчитано, что в период с 1798 по 1843 год спилили 28,6 млн га!

«НЕЧЕСТИВОЕ» ИСКОПАЕМОЕ СПАСАЕТ МИР

Доподлинно известно, что люди с древних времен знали о горючих свойствах ископаемого каменного угля. Почему же металлурги не применяли его в качестве восстановителя, при том, что уголь уже тогда использовался как топливо для обогрева жилищ беднейших слоев населения? А дело в том, что для выделки железа он не подходил из-за низкого качества получавшегося продукта. Сера, содержащаяся в каменном угле, растворялась в железе и придавала ему хрупкость. Это и стало причиной, по которой металлургия игнорировала горючее ископаемое.

Кроме того, уголь давал едкий дым, потому его не жаловали и в быту – в домах, где мясо жарили на открытом огне, без дымоходов. Были

и такие, кто вовсе считал каменный уголь испражнениями самого дьявола, а запах серы – доказательством его нечестивости. В 1578 году сама Елизавета I жаловалась на зловоние угольного дыма, доносившееся до Вестминстерского дворца от близлежащей пивоварни, и в том же году отправила по меньшей мере одного пивовара в тюрьму за такую дерзость. Испуганная гильдия пивоваров согласилась жечь вблизи дворца только дрова.

Именно в Англии сложилась самая печальная ситуация с уничтожением лесов. К 1700-м годам остров был на грани полной вырубки деревьев. Известно, что к началу XX века доля лесов составляла здесь всего около 5% территории. Поэтому неудивительно, что первым металлургом, попытавшимся на практике поменять восстановитель в производстве металла с древесного на каменный уголь стал англичанин. Звали его Дад Дадли. Он являлся незаконнорождённым сыном лорда Эдуарда Дадли и его любовницы, дочери углежога. С раннего детства мальчик наблюдал и процесс приготовления древесного угля его дедом, и то, как отапливается жилище бедняков каменным углем. Лорд любил своего сына, заботился о его воспитании и обеспечил достойное образование.

Когда Дад окончил Оксфордский колледж, лорд отдал ему в управление три своих металлургических завода. Отец обрадовался, когда узнал, что сын в результате экспериментов решил извечную проблему – придумал технологию очищения каменного угля от примесей и удачно применил обработанный каменный

уголь в плавке чугуна. Лорд Дадли поздравил Дада и смог добиться получения у короля Якова I патента на новый способ выплавки. Но вскоре отец умер, а вместе с тем у Дада Дадли начались нескончаемые беды. Конкуренты начали травлю изобретателя, совершали разбойные нападения на его заводы, поджигали их. Врагами стали и углежоги, которые поняли, что использование каменного угля отнимет у них работу. В стране разгорелась гражданская война, Дадли побывал в тюрьме, его патент потерян законную силу. В конце жизни разочарованный изобретатель написал пространную автобиографию, но секрет своего изобретения решил не раскрывать.

Заново метод коксования каменного угля примерно через сто лет, в 1735 году, изобрел другой английский металлург – Абрахам Дерби II. Он продолжил дело своего отца Абрахама Дерби, который мечтал выплавлять чугун только при помощи кокса каменного угля. На это ушли годы опытных плавок. К этому времени предрассудки насчет «нечестивого» ископаемого ушли в прошлое – уже столетие, как в северных землях острова Британия не было леса, а без угля люди там просто бы не выжили.

Начался век каменного угля. Землю бурали угольные шахты, новые технологии по добыче полезного ископаемого и его применению в промышленности внедрялись одна за другую. Еще один поворотный момент – создание в 1769 году паровой машины Джеймса Уатта, которая совершила окончательный переворот в промышленности. Теперь станки, приводимые в движение водяными колесами или мускулами, даже близко не могли конкурировать с теми, что работали на угле и паре. В XX веке каменный уголь потеснили более эффективные энергоносители – нефть и газ, и общество совершило очередной энергетический переход в промышленности. Но в металлургии кокс и сейчас остается главным восстановителем.

До внедрения в металлургию кокса, практически всё в хозяйстве делалось из дерева: постройки, орудия труда, транспорт, мосты и т.д. Промышленная революция, ставшая возможной благодаря изобретению Абрахама Дерби II, изменила нашу жизнь кардинально. Отметим, что если бы метод коксования каменного угля не был открыт, то с таким интенсивным потреблением железа, к которому привыкло современное общество, лесов на планете Земля уже не осталось...

Из книги: Беккерт М. Железо. Факты и легенды: Пер. с нем. – М.: Металлургия, 1988. – 240 с. А также из других источников.

Максим Доронин

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

В целях противодействия коррупции, предотвращения и пресечения хищений и иных преступных проявлений в АО «ЧЭМК» открыт инструмент общественного контроля – **специальная горячая линия**. Для передачи информации о мошенничестве или других умышленных фактах причинения ущерба АО «ЧЭМК» и предприятиям, входящим в его структуру, созданы следующие каналы передачи сообщений:

Телефоны доверия:
779-26-15 | 25-09 | 26-97
E-mail: HL@chemk.ru

ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Уважаемые работники комбината! Приглашаем вас в официальную группу АО «ЧЭМК» в социальной сети **«ВКонтакте»**, а также в официальный **Telegram-канал** АО «ЧЭМК». В них вы сможете оперативно узнавать все новости, связанные с нашим предприятием.

