



# ЭЛЕКТРОСПЛАВ

29 ноября 2022 г.

№ 11 (9575)

ОБЩЕСТВО

## «Атмосфера здесь – просто пушка!»

Этой осенью на комбинате впервые отметили День отца. Общественность на профсоюзном собрании формой проведения праздника выбрала посещение спортивных мероприятий. Благодаря этому решению 160 работников, имеющих статус «папа», 30 октября бесплатно посетили хоккейный матч «Трактор» – «Амур» (Хабаровск).

Билеты были приобретены совместной администрацией и профкомом комбината и распределены в цехах по разнарядке. На самой арене мы увидели, что некоторые работники пришли на хоккей с детьми: воспользовавшись моментом, они приобрели дополнительные билеты на своих детей, чтобы приобщить к спорту. Это как раз соответствует духу нового праздника, поэтому мы пообщались именно с этими людьми. Скажем, что «Трактор» в упорной борьбе победил с минимальным счетом 1:0, что отразилось на впечатлениях детей и родителей.

– Мне понравилось, я был на хоккее в первый раз, – сказал нам 6-летний Ильдар Багаутдинов. – Мне понравилось, как «Трактор» забил гол и как хоккеисты играли хорошо. Все поддерживали наших, и я тоже кричал!

– Я люблю хоккей, много раз ходил раньше, – рассказывает папа Ильдара, работник ЦКРК Ринат Багаутдинов. – А вот теперь раз представилась возможность самому сходить бесплатно, решил сводить и сына на хоккей. Ему понравилось, и мне, конечно, тоже. Шикарно! Все было хорошо. Спасибо нашему комбинату и профкому! Почаще бы так.

Среди наших работников мы увидели и таких, кто пришел на игру с двумя

детьми! Работник ЦПНГШ Александр Киселев известен нам тем, что сам играет в хоккей на любительском уровне, а за комбинат выступает в команде по хоккею на валенках.

– Отлично сегодня провели вечер! – радуется Александр. – Сводил сына и дочь на хоккей!

– Я в первый раз был на арене «Трактор», – рассказывает нам 11-летний Даниил Киселев. – У меня папа играет в хоккей, я болею за него, когда он играет. Мне очень нравится эта игра, и я всегда болел за «Трактор»! Здесь всё очень понравилось, потому что хоккеистов увидел вживую, а до этого следил за их матчами только по телевизору. Ты здесь сидишь на арене среди болельщиков, можно прямо кричать, шуметь трещеткой! Всё громко!

– На арене «Трактор» я уже была, но тогда приходила на фигурное катание, – рассказывает 14-летняя Валерия Киселева. – А на хоккей в первый раз сходила.

– Больше скажу, – поддерживает дочь Александр, – на днях она говорит: «Пап, своди меня хоть раз на матч. Охота вживую увидеть эту атмосферу». Я ответил, что ладно, подумаем. И тут, буквально после этого на смену выхожу, и мне выделяют билет! Пришлось еще два билета для детей докупить, и вместе сходили. Я сам давно не был на арене. Атмосфера здесь – просто пушка!

По словам Александра Киселева, сам он в составе заводской команды уже готовится к сезону хоккея на валенках – команда проводит тренировки на ЛА «Молния».

Кроме хоккея в рамках празднования Дня отца в октябре-ноябре комбинат предоставил для работников возможность побывать на баскетбольных мат-

чах женской «Славянки» и мужского «Челбаскета», а также на волейбольном матче женщин «Динамо-Метар» (на каждую игру ходило по 100 работников). Думаем, что нововведение понравилось людям, и День отца станет таким же традиционным праздником для ЧЭМК, как и День матери.

\* \* \*

**А в последнее воскресенье ноября пришло время отметить День матери.**

Вариантов, как это сделать, было несколько: на рассмотрение общественной профсоюзной комиссии по охране семьи предлагала проведение мероприятия (массовый поход в театр, кино или на концерт) и креативный конкурс в соцсети. Был ещё один вариант, опробованный в последние два года. Как мы помним, в связи с пандемией тогда массовые мероприятия были под запретом, поэтому на День матери весь бюджет праздника тратили на то, чтобы поздравить каждую женщину на комбинате, испытавшую радость материнства, хотя бы коробкой конфет.

Выяснилось, что именно такой формат пришелся по душе большинству женщин на ЧЭМК. Общественность и в этом году выбрала вариант, при котором подарок получит каждая мама, нежели мероприятие, рассчитанное на 300–500 человек. На комбинате, кстати, сейчас трудится 1964 женщины (вместе с сотрудницами ООО «Кик»), и 1698 из них – мамы. Для тридцати мам из льготных категорий (многодетные, вдовы, одинокие) через Центр соцзащиты комбинат выдаст еще и продуктовые наборы.

Надемся, что каждой маме на ЧЭМК будет приятно, что про нее не забыли и поздравили с этим светлым праздником.



СПОРТ

## Турнир по боулингу

В субботу, 12 ноября, в Nikaland-ГагаринПарк состоялся турнир по боулингу среди подразделений комбината. Мероприятие было организовано профсоюзным комитетом АО «ЧЭМК».

В турнире принимали участие 20 команд, которые успели подать заявки первыми. Эти 20 команд разделились поровну: первые 10 команд играли с 10 до 11 часов утра, а вторые 10 команд – с 11 до 12 часов. В течение двух часов проходила горячая и эмоциональная борьба на дорожках. Каждая команда желала победить и выкладывалась на все 100%. Команды хотели сбить все кегли, и поэтому страсти кипели нешуточные: игроки радовались, когда посчастливилось сбивать кегли, и очень расстраивались, когда этого сделать не удавалось.

За игрой время пролетело незаметно, и после окончания соревнования организаторами турнира были объявлены победители: в индивидуальном зачете среди мужчин победу одержал Тимур Ахмедьянов (ПКУ), набравший 143 очка, а среди женщин – Анна Тараховская, тоже из ПКУ, – 110 очков. Среди подразделений комбината I место заняла команда ПКУ (570), II место – ЦСГШ (544), III место – ЭРЦ (476).

Поздравляем победителей, а также все остальные команды, принимавшие участие в турнире! Ведь, как известно, в таких мероприятиях проигравших нет, а есть только выигравшие – те, кто пришли в этот выходной день хорошо провести время!

Дмитрий ПЧЕЛИН, ЦСП

ЮБИЛЕЙ

## Библиотеке имени В.Н. Гусарова – 90 лет!

Профсоюзная библиотека, как она называлась ранее (а некоторые ее просто называли библиотекой ЧЭМК), открылась на следующий же год после пуска ферросплавного завода, в рабочем клубе ферросплавщиков. И сразу же развернула свою деятельность не только в самой библиотеке, но и в цехах, помогая обучению и подготовке квалифицированных рабочих. На протяжении десятилетий продолжалось сотрудничество библиотеки и комбината. В центре книжной культуры велась профориентация старшеклассников и студентов, которые потом становились работниками ЧЭМК. Большой популярностью в цехах пользовались выездные читальные залы, библиотеки-передвижки.

В 2000-х годах в жизни одной из старейших библиотек города, расположенной на улице Российской, начался новый этап. Теперь она – часть централизованной системы детских библиотек города Челябинска. И хотя библиотека теперь не является частью комбината, но она продолжает иметь большое значение для заводчан и для жителей всего района ЧГРЭС, оставаясь светом в культурной жизни людей. Наша редакция в последние годы в стенах этого замечательного учреждения в сотрудничестве с библиотекарями проводила множество мероприятий: литературных вечеров и турниров по интеллектуальной игре «Что? Где? Когда?».

Пожелаем молодому коллективу библиотеки успехов во всех их творческих начинаниях!

## СТРОЙКИ

# Когда откроется и каким будет после капремонта бассейн «Электрометаллург»

**Интервью с начальником строительного управления Антоном Реутовым.**

Челябинский бассейн «Электрометаллург» запустят в эксплуатацию после капитального ремонта к 1 сентября 2023 года. И это будет уже совсем иной бассейн – современный, безопасный, красивый, с наличием уникальных для южноуральской столицы спортивных изюминок. И главное, доступный для оздоровительных занятий юным челябинцам.

Для чего понадобилось ремонтировать «Электрометаллург» и какие новинки планируется реализовать в обновленном объекте, рассказывает начальник строительного управления комбината Антон Реутов.

**– А зачем вообще решили приостановить деятельность бассейна? Всё же работало, штукатурка с потолка не сыпалась, столько народу плавать в «Электрометаллург» ходило...**

– Решение о закрытии бассейна было принято в декабре прошлого года. Причина? Тревожные результаты проверки объекта столичными экспертами из Национального исследовательского Московского государственного строительного университета. Комиссия была назначена по просьбе собственника бассейна – Челябинского электрометаллургического комбината. Московские специалисты в течение трех месяцев проверяли здание и пришли к неутешительному выводу: построенному в далеком 1967 году «Электрометаллургу» требуется капитальный ремонт. Профессионалы мирового уровня провели тогда тщательную и скрупулезную работу по обследованию всех конструкций и строительных элементов объекта с точки зрения их эксплуатации и безопасности для людей. И ЧЭМК принял непростое решение о временном закрытии бассейна.

**– ...И открытие планировали провести в конце 2022 года, но перенесли на будущий год. Почему?**

– В процессе ремонта мы поняли, что бассейн в его нынешнем виде, даже после смены кровли и модернизации большой ванны, не соответствует требованиям времени. Что называется, морально устарел... Мы решим вопросы безопасности, крыша не будет протекать, но как быть с эстетикой объекта, внутренним наполнением бассейна? Его тоже захотели улучшить, и не просто кое-где подкрасить и подштукатурить, а сделать качественный задел минимум на 20 лет. Именно такой основательный подход к «строительству для людей» практиковал директор ЧЭМК и почетный гражданин Челябинска Владимир Гусаров, по чьей инициативе был построен в 1967 году «Электрометаллург». Сделанный грамотно и масштабно, бассейн в течение нескольких

десятилетий был украшением Челябинска, его визитной карточкой. И ремонта не требовал много лет. А теперь пришло время совершить еще один качественный скачок.

**– А что в «советском» бассейне вас не устраивало?**

– Перед закрытием побывал в «Электрометаллурге» лично, и первое, что буквально бросилось в глаза, – устаревшая и оттого несовершенная система доступа посетителей. Оплачиваешь билет и получаешь на руки металлический ключ, с которым ты идешь к ящикам для переодевания. Наверное, 50 лет назад это было нормально, но сегодня существует электронный браслет, который и шкафчик с одеждой в раздевалке запрет, и время твоего пребывания в бассейне отмерит. Вот к чему нужно стремиться. Потом, когда уже начался ремонт и бассейн закрыли, зашел в фойе и заметил еще деталь, которая не так раньше бросалась в глаза, когда здесь было много народу. Пространство перед кассами напомнило мне подземный переход под площадью Революции в 1990-е годы. Всё уставлено какими-то разнокалиберными и аляповатыми ларечками. Тут молочными коктейлями торгуют, тут же купальники продают, окна с допотопными жалюзи, разноцветные плавательные трусы висят на продажу, как на стихийном рынке эпохи перестройки. И при этом никакой навигации. Новичок пришел в бассейн, объявили сеанс, и он тупо поплыл за толпой, которая авось вынесет его к раздевалкам и душевым. А в одиночку вначале здесь разобраться довольно сложно. Это же неправильно. Зоны ожидания плохо расположены, на каких-то старых облезлых пуфиках взрослые молча скучают в ожидании своих детей, и как будто никто не слышал про электронные мониторы, транслирующие картинку происходящих в зале событий.

**– И что ЧЭМК намерен предпринять?**

– Не только отремонтировать крышу, поменять плитку в общей ванной и покрасить стены, но и сделать совершенно новую входную группу, осуществить модернизацию всей системы



электропроводки и освещения, создать вмещающую навигацию и зоны ожидания, качественно оборудовать душевые и грамотную парилку. И главное, подчинить внутреннее и внешнее пространство «Электрометаллурга» единому дизайн-коду. Обновиться должен весь комплекс помещений, где находятся люди – посетители бассейна и работающий здесь персонал. Их комфорт должен перейти на качественно новый уровень. Должно быть так: ты ходишь в «Электрометаллург» не только заниматься спортом, а еще и потому, что здесь тебе приятно находиться. В атмосфере уюта и путь к ЗОЖ короче.

**– Легко сказать, трудно сделать.**

– А у ЧЭМК есть опыт реализации подобного подхода. В декабре 2021 года здесь же, на улице Российской, мы запустили в эксплуатацию большое двухэтажное здание детской школы дзюдо «Электрометаллург». Наряду с полноценным спортивным функционалом мы тщательно продумывали мельчайшие детали внутренней планировки помещения. Буквально до сантиметра просчитали, где должны находиться вешалки гардероба и в какую сторону должны быть развернуты диванчики, на которых сидят родители юных спортсменов, пока их дети тре-

нируются в спортивных залах. Нам помогли наладить эстетику пространства специалисты из компании «Элефант», воспользуемся их компетенциями и в процессе капремонта бассейна. Также скрупулезно мы подошли и к внешнему убранству школы — охраняемая просторная бесплатная парковка, прогулочная зона с лавочками и деревьями-крупномерами, которые при должном уходе отлично прижились. Количество желающих заниматься дзюдо за год подскочило вдвое, и я уверен, что дело не только в бесплатных тренировках и выдаваемой спортивной амуниции, но и во внешнем и внутреннем виде школы – уютном, красивом и современном. И ремонт бассейна «Электрометаллург» мы будем проводить именно по такому принципу. Обсудим и нарисуем дизайн-проект, всё просчитаем, закупим первоклассные материалы, демонтаж-монтаж, и только после этого ЧЭМК откроет такой спортивный объект, в который захочется вновь и вновь возвращаться. И оцениваться он будет не только сотрудниками комбината, но и всем городом. А в таком вопросе спешить нельзя! Вот поэтому и потребовалось увеличить срок ремонта «Электрометаллурга».

**– Что-то принципиально новое в бассейне после ремонта будет? Лет десять назад в «Электрометаллург» пытались привнести элементы аквапарка...**

– ...От которых отказались еще несколько лет назад. Отремонтированный «Электрометаллург» будет именно классическим бассейном – современным спортивно-оздоровительным объектом, в котором элементы для прочих водных развлечений смотрятся нелепо. Под эти задачи должны строиться специализированные помещения под отдельный проект. Мы же создадим людям в первую очередь все условия для тренировок по плаванию. Из «неводных» новинок в помещении лишь добавится зал для занятий по прыжкам на спортивном

батуте. В Челябинске ничего подобного не было и нет. Здесь будет работать отдельный тренер по спортивной гимнастике, а первыми посетителями батутного центра станут воспитанники нашей подшефной школы дзюдо, прыжки на большом батуте – важный элемент в системе подготовки дзюдоиста.

**– Успеете к 1 сентября?**

– ЧЭМК – это не только производство ферросплавов, мы ведем промышленное строительство по всей стране, ведь предприятия нашего холдинга, кроме Челябинска, находятся в Серове, в Новокузнецке, в Пермском крае и в Ямало-Ненецком автономном округе. Уровень компетенций строителей ЧЭМК очень высок. Можем и сами объект построить, и работу подрядчика на должном уровне проконтролировать. Поэтому сделаем всё возможное, чтобы завершить капитальную модернизацию «Электрометаллурга» к 1 сентября 2023 года. Открыться к началу нового учебного года мы обязательно хотим еще и по следующей причине. В планах ЧЭМК усилить именно социальную составляющую бассейна, сделать его посещение более доступным для подрастающего поколения челябинцев. Мы хотим сделать бесплатными тренировки для тех ребят, которые занимаются в детских спортивных школах города. Уже пробовали такой подход с ребятами нашей школы дзюдо, и возможность бесплатного похода в бассейн хотя бы один раз в неделю вызвала у детей и их родителей неподдельный энтузиазм. Такие тренировки никто не пропускал. (Улыбается.) Вот и масштабируем удачный опыт по привлечению детей занятиям спортом на весь Челябинск. Прорабатываем сейчас этот вопрос с городским спортуправлением. Уверены, что реализовав такой проект, мы сможем увеличить количество челябинцев, склонных к здоровому образу жизни. Спорт станет для людей более доступным, это очень важно.

**Беседовал Роман ГРИБАНОВ**



Михаил Смирнов и Антон Реутов

# О четвёртой машине

**В конце ноября завершится очередная большая стройка в седьмом цехе – монтаж разливочной машины № 4. Это хороший повод рассказать о разливочной машине в целом как об агрегате, ведь разливка происходит во всех плавильных цехах комбината, а разливочные машины есть только в седьмом. Почему именно там и почему такие агрегаты не строили в других цехах?**

Мы подходим к разливочной машине с Александром Яриным – старшим мастером разливочного пролета. Неофициально его должность в цехе можно назвать «главный по разливке металла». Вокруг царит обычная во время строительства суэта: на нулевой отметке, не особо замечая нас, навстречу врывается сварщик, растягивая провода; мы видим, что его коллега, встав наверху на конвейер, уже что-то приваривает, осыпая искрами нижнюю часть конструкций агрегата. Рядом мастер подрядчиков, сверяясь с чертежом, объясняет своим работникам задание.

В данный момент здесь работают не только монтажники из ВММ-2, но и механики ЦРМО и самого седьмого цеха, а также электрики ЭРМУ, подключающие электрооборудование. Как нам сказали в строительном управлении комбината, сейчас на машине происходит монтаж дымоходов, а также систем охлаждения водой и опрыскивания известковым молоком.

Вся эта конструкция выглядит внушительно – высота её головной части, расположенной в плавильном корпусе, около 10 метров. В ней на той же высоте, что и колошники печей (6,6 метра), находится кантовальное устройство, на которое краном будет ставиться ковш с расплавом. Далее конвейер уходит по галерее в расположенное рядом здание СГП. Внутри склада тоже сооружена двухэтажная «финишная» конструкция машины. А ведь совсем недавно ни в плавильном корпусе, ни в СГП ничего этого не было.

– Монтаж машины начался в июле этого года, – рассказывает Ярин. – Её, по-сути, построили

заново. Ведь она существовала ранее на этом же месте – все четыре машины в цехе функционировали с 1960-х годов, они были сразу предусмотрены проектом. Но около 15 лет назад четвертую машину демонтировали, потому что начали экспериментировать с другим методом разливки – на полигонах. Для этого метода нужна площадь в цехе, поэтому машина тогда стала мешать. На освобожденной территории засыпали на пол отсева в виде окружности. Это и был полигон. На него разливали металл – получалось небольшое огненное озеро. Но качество металла при такой разливке не устроило потребителя – на металле было большое отсевообразование.

От идеи использовать полигоны отказались, и разливка с восьми печей стала происходить на оставшихся трех разливочных машинах. Металлурги седьмого цеха оказались в сложной ситуации: ведь в цехе неспроста проектировали одну машину на две печи. Теперь эти три машины работают на износ, чтобы справиться с разливкой всего металла.

– Нет возможности какую-либо машину поставить на ремонт, – сетует старший мастер. – Поэтому назрела острая необходимость в строительстве четвертой машины.

Для того чтобы лучше понять принцип работы агрегата, мы приходим на действующую разливочную машину № 2. Здесь как раз только что кран поставил ковш в гнезда траверса кантовального устройства. Машинист закрыл над ковшом крышу, которая отодвигается по рельсам на время постановки ковша, и приготовился к разливке.

Прозвучал звуковой сигнал, и запустился цепной конвейер, издавая тягостный шум звеньев и проворачивающихся роликоопор. Рука машиниста переместилась с пульта управления на дроссель (так называется рычаг гидравлического механизма). Этим дросселем он заставил ковш наклониться в сторону движущегося конвейера. Камера, в которой находится кантователь, ярко осветилась снопом искр, и жидкий расплав небольшой струей полился с носка ковша, заполняя одну мульду за другой



(так здесь называют изложницы). Эти мульды красивой огненной лестницей поднимались вверх и дальше по галерее направлялись в СГП. Вдруг вся галерея наполнилась густыми клубами пара – началось душирование, то есть охлаждение слитков водным раствором. Этот раствор опрыскивается через форсунки, расположенные под крышей. Конвейер остановился.

Душирование нужно, чтобы металл застыл, покрылся коркой. Поэтому разливается сначала половина ковша – столько помещается на конвейере в отрезке, на который рассчитано душирование. После этой процедуры конвейер с заполненными мульдами стоит около 10 минут. За это время мы с Яриным успеваем пройти по галерее к «финишу». Здесь дежурит второй машинист, который следит за тем, чтобы застывшие слитки падали по специальному желобу в банку. Официально машинистов квалифицируют по разрядам: у первого 4-й, у второго 3-й. Неофициально первого называют «разливщиком», а второго – «финишёром».

Прозвучал сигнал, и конвейер снова запустился. Мы видим, как потемневшие, но всё еще багровые слитки, доезжая до приводной станции, падают в банку под собственным весом после опрокидывания мульды. Финишёру даже не надо суетиться, хотя ломик он держит наготове, чтобы в случае необходимости отбить прилипший слиток. Дальше пустые мульды движутся в обратном направлении снизу конвейера. По мере их движения срабатывает система опрыскивания известковым

молоком. Покрывшая при этом внутреннюю поверхность изложниц известь предохраняет металл от приставания к стенкам при следующей разливке.

Оказавшись в СГП, мы видим, что после «финиша» банку с металлом выкатывают на телеге внутрь склада. Рядом стоит уже несколько таких банок, где металл остывает (поэтому отделение многие называют остывочным). По одну сторону от разливочной машины, невдалеке находится «голландка» (дробилка с грохотом последовательного отсева, на которой слитки металла измельчают до нужной фракции), по другую – узел упаковки бигбегов, рядом с которым уже накопилось множество готовых к отгрузке бигбегов с металлом.

В седьмом цехе такой метод разливки металла хорошо продуман и успешно реализуется на протяжении десятилетий. У этой технологии много преимуществ перед методом разливки, который используется в остальных цехах. Везде разливка осуществляется непосредственно крановщиком, и на этот период он занят для всех остальных крановых работ. В седьмом же цехе крановщик ставит ковш в кантователь и может заниматься другими делами. Отделить слитки от изложниц – тяжелая физическая работа плавильщиков в других цехах. В седьмом же этот труд механизирован. Сам труд разливщиков безопаснее труда плавильщиков в разливочном пролете, потому что здесь место разливки ограждено. Мухлы разливочной машины меньше изложниц в других цехах, поэтому и слитки меньше, а значит

не требуется предварительного дробления.

Так почему же разливка не механизирована подобным образом по всему комбинату? Ведь, казалось бы, времени с 1960-х годов, когда построили седьмой цех, для этого было достаточно. На этот вопрос нам ответили в техотделе комбината.

Оказывается, первые разливочные машины появились на разливке чугуна при доменных печах. При увеличении мощности этих печей до сотен тонн за выпуск встал вопрос, как разлить столько чугуна сразу? На тысячи изложниц, при этом задействуя большое количество персонала? Поэтому первый критерий востребованности этих агрегатов – достаточно большой объем разливки. Все цеха, построенные до седьмого, уступают ему в объемах. Да, механизация труда – это хорошо, но вот представим пример. У вас есть 4 сотки сада. Можно купить трактор, чтобы вскопать его, но мало кто покупает такую технику ради обработки такой площади, говоря, что раз в год 4 сотки можно и лопатой перекопать!

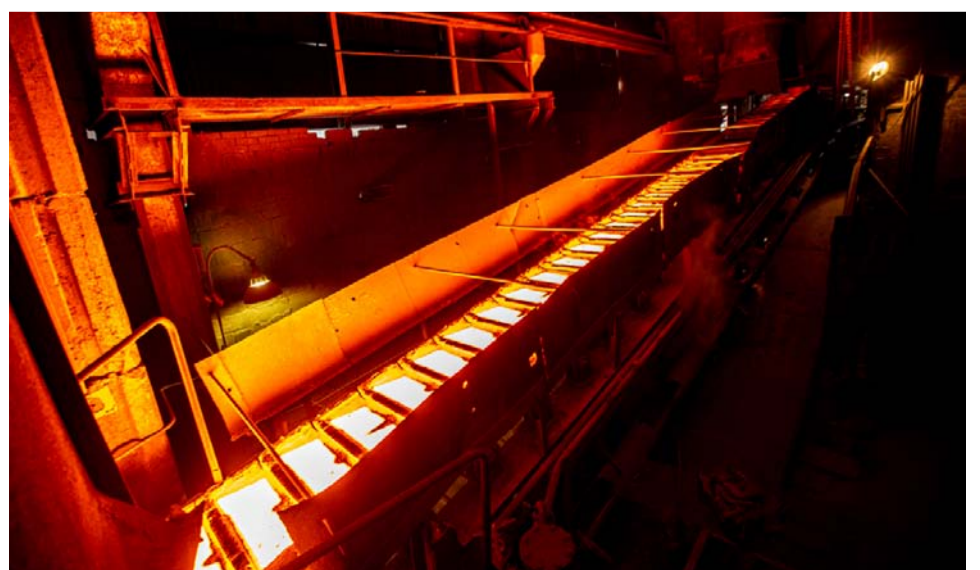
Да и в таких цехах, как второй и бывший пятый, просто нет места для разливочных машин. Что касается шестого цеха, то там плавят феррохром. А хромовые сплавы очень пористые, вязкие – они пригорают к мульдам. Феррохром можно разлить, но нужно его предварительно раскислить. И вторая проблема – он менее перегрет, и поэтому длительная разливка ему противопоказана (будут большие потери в ковше из-за «закозления» на стенках).

Что же восьмой цех? По объемам седьмому он не уступает, плавит тот же марганец. Так почему же там не строили разливочные машины? Оказывается, в восьмом цехе на 1-м блоке печей была своя разливочная машина! Но в 1980-е там плавляли не марганец, а высокоуглеродистый феррохром и ферросиликохром. С уходом массового производства этих сплавов с первого блока печей потребности в ней не стало, и её демонтировали.

Что же, остается порадоваться за технологов седьмого цеха – в скором времени проблемы с разливкой у них должны уменьшиться.



Разливка на полигон



Разливка на разливочной машине

# На производстве нельзя без них

По этой профессии на всём комбинате в данный момент трудится всего четыре человека. И двух из них: Ольгу Мишустину и Марию Самолину, про которых мы сегодня расскажем, без сомнений, знают, уважают и ждут во всех цехах. Их профессия – теплотехник.



Мария Самолина и Артем Голованов

## С «термометром» наперевес

– Понятно, почему вы к нам пришли, – догадалась Ольга Мишустина. – Вы всё время нас в цехах видите. На самом деле примерно 60–70 % нашего рабочего времени мы там и проводим. Сфера нашей деятельности – абсолютно все цеха!

Встреча с теплотехниками проходит на третьем этаже ЦЗЛ в их «штабе» – в лаборатории печной теплотехники. Административно лаборатория подчиняется начальнику ЦЗЛ, функционально – службе главного технолога. Но их работа связана с температурой разных сред и материалов – металлов, шлаков, газов, что ставит их деятельность на стыке разных профессий. А потому очень часто задания они получают от разных служб: главного инженера по ремонтам, главного механика, главного электрика, службы энергетики и охраны природы, и других.

Мария Самолина работает на ЧЭМК теплотехником с 1996 года, Ольга Мишустина – с 1999-го. В цехах им за проделанную работу часто говорят: «Девчонки, вы молодцы!»

– Мы уже на пенсию готовимся, а всё еще «девчонки!» – смеются женщины. – Мы с этими людьми начинали работать, когда они были рядовыми металлургами, а теперь многие из них стали старшими мастерами и начальниками цехов, а все равно видят нас и называют «девчонками». Ну и бог с ним!

Так чем же занимаются теплотехники? Их часто видят с «удочками», «пистолетами», «автоматами» и «термометрами». Это всё названия их инструментов – точнее то, как эти инструменты окрестил заводской народ. На самом же деле приборы, которые они используют для измерений, имеют солидные названия: тепловизоры, пирометры инфракрасного излучения, термометры, инфракрасные термопреобразователи, термоанемометры и другое.

## Теплотехники видят рабочую печь изнутри

– «Теплотехник» и «температура» – слова-синонимы, – говорит Мишустина. – Температура на нашем производстве есть везде. И не важно, резко отрицательная она или резко положительная. Мы можем узнать, к примеру, перемерз или нет водовод. А перегрев тоже бывает разный – если для электриков имеет значение в пределах 5–7 °С, то для технологов – это уже сотни градусов.

На ферросплавном производстве теплотехники регулярно измеряют температуру поверхности кожухов печей.

– Просто смотря на печь, вы же не знаете, в каком состоянии футеровка? Печь гудит, а изнутри мы ее не видим. Зато, глядя на нее через тепловизор, можем косвенно сделать оценку.

Тепловизором теплотехники могут увидеть зону какого-то локального перегрева и сделать вывод, что, скорее всего, изнутри в этом месте есть нарушение целостности футеровки. Для технологов комбината такая информация – сигнал к тому, что это место требует особого контроля. Им надо что-то предусмотреть, чтобы охладить эту зону. Очень часто таким приемом пользуются в шестом цехе – настраивают вентиляторы, сбивая эту температуру. В результате образуется гарниссаж, и футеровка работает дольше. А в ближайший ППП технологи планируют проверку – цела футеровка или требует ремонта.

На плечах теплотехников лежит ответственность за настройку работы горелочных устройств – а это не только безопасность и эффективное использование энергоресурсов, но и обеспечение качества продукции всего предприятия. В частности, именно благодаря лаборатории печной теплотехники на ЧЭМК разработаны уникальные конструкции футеровок и горелок, обеспечивающие высочайшее качество извести, и обеспечивается работа обжиговых печей электродного производства.

Вопросов на производстве, когда нужны показания теплотехников, множество: в цех приходит новая шихта, в связи с чем появляются какие-то проблемы (надо измерить температуру металла на выпуске), либо отрабатываются какие-то новые процессы. Например, в свое время была большая работа по конвертеру и по отработке в бывшем девятом цехе выплавки среднеуглеродистого феррохрома. С теплотехниками всегда согласовывают технологическое задание, они участвуют в строительстве печных агрегатов, начиная с проектирования: указывают, каким параметрам должно соответствовать оборудование, каким параметрам – футеровка, каким – электроды.

При этом они плотно работают не только с цеховыми технологами, механиками, электриками и энергетиками, а также со специалистами ЛЭК и лаборатории по оценке условий труда.

– Собрав вместе четкие данные здесь и четкие данные там,

получаем единую картину мира, – говорит Ольга Мишустина.

## Теплотехник должен думать, почему так происходит!

– Вся наша работа основана на конкретных инструментальных замерах, – говорит Мария Самолина. – Мы выдаем цифры, которые не придуманы, не взяты из литературы, журналов или параметров контроля работы печей, а собственными руками установленные. Многие считают: «Ну что такое – измерить температуру? Это же так просто!» А на самом деле это целая наука! Надо научиться работать с этими приборами – у каждого свои нюансы. Неправильно наведешь на объект или неправильно погрузишь в среду – получишь недостоверные данные. А мы ведь эксперты, все ориентируются на наши инструментальные замеры. Для того, чтобы делать тепловизионную съемку, мы обучались и получили соответствующие удостоверения.

– Но наша работа была бы не интересна, если бы мы просто ходили и что-то мерили, – рассказывает Ольга Мишустина. – Мы всегда ищем причинно-следственную связь: «А почему так происходит?» И понять это совсем непросто. У всего есть теплоёмкость и теплопроводность, и ежесекундно эта система меняется во времени и движении. Как манипулировать теми или иными параметрами работы печи? Делаем расчеты, то есть оцениваем эффективность работы оборудования, оцениваем, почему произошел износ футеровки и что повлияло на формирование этого. Думаем, как можно всё это улучшить, чтобы в дальнейшем подобных проблем избежать. И, как правило, наши отчеты заканчиваются не только констатацией факта, а еще и рекомендациями. Очень часто в цехах ими пользуются. По признанию женщин, карьера у них сложилась так, что они дождались того момента, когда на практике проверили свою аналитическую работу.

– А когда увидишь результаты своего расчета, сделанного 8 лет назад, и поймешь, что в итоге ты был прав, тогда себя еще больше уважаешь, – говорит Ольга Геннадьевна.

Далеко не каждый сотрудник, работающий в лаборатории печ-

ной теплотехники, может похвастаться подобными достижениями. К сожалению, кадровый голод – самая главная проблема в лаборатории. В 1990-е, когда Самолина и Мишустина пришли на комбинат, лаборатория состояла из трех групп, в штате было 11 человек, среди которых – три кандидата технических наук. Но, при этом средний возраст сотрудников составлял примерно 50 лет. Молодые выпускницы металлургического факультета ЧПИ, попав в научную среду, поправили статистику, сделав лабораторию моложе. Но время шло, возрастные специалисты один за другим уходили, а те, кто приходил вместо них – не задерживался. В итоге наступил такой период, когда Мишустина и Самолина остались одни в лаборатории!

– В последние несколько лет пробовали брать к себе людей с производства, но как-то не получилось, – рассказывает Ольга Мишустина. – Кто-то из них вернулся в цеха, кто-то ушел на пенсию.

Сейчас теплотехники пытаются работать с молодежью – хотя вызвать специалиста с самого начала. Мишустина, как начальник лаборатории, ходит на защиту дипломов в учебные заведения. Студенты ЮУрГУ не хотят идти работать на предприятия, поэтому способных приходится искать в техникумах. В этом году на работу пригласили четырех выпускников энергоколледжа. На данный момент из них остался только один – **Артём Голованов**. Еще один новичок лаборатории – **Денис Бородин**, который имеет образование теплотехника. Он приехал из Новотроицка, где уже получил опыт работы на металлургическом предприятии.

Надеемся, что новые специалисты закрепятся и dorастут до той квалификации, которой обладают их старшие товарищи. А пока рассказ про теплотехников мы завершаем словами про них одного из производственников – старшего мастера 2-го блока цеха № 8 **Евгения Пильникова**:

– Их работа очень важна, потому что они помогают нам контролировать состояние печей. Без них, как без рук! Они нам подсказывают, что у нас, например, проблемка есть, и показывают конкретное место на печи. Или говорят: «У вас всё в порядке!» Или, как сегодня: «Температура сплава у вас отличная – так держать!»



Ольга Мишустина

# Восстанавливая исторический формуляр

**Начальник УПОиАСР Дмитрий Печорин рассказал нам интересные сведения из истории пожарной охраны ЧЭМК, которые он нашел в результате собственного исследования в архивах. Одна из важных дат, которые теперь будут закреплены в летописи ЧЭМК, – 25 ноября 1934 года.**

Постоянные читатели газеты, наверное, помнят публикации 2021 года, в которых наша редакция занималась поиском данных о дате пуска цеха № 2. Дело в том, что на протяжении долгих лет всё, что было достоверно известно о пуске этого цеха, так это только год окончания строительства – 1936-й. Мы, заручившись поддержкой специалистов комбината, тогда выяснили, что пуск состоялся не позднее 8 января 1936 года. Погодите, придет время – мы продолжим свои поиски, и тогда, возможно, второму цеху придется отмечать свой юбилей, основываясь не на 1936-м, а на 1935-м годе!

С подобной проблемой столкнулись и в пожарной части комбината: в последние десятилетия подразделение ни разу не отмечало свой юбилей. Просто никто из ныне работающих не знает дату создания пожарной охраны ЧЭМК. Разговоры идут про 1929 год, но откуда взялась эта дата, никто точно не знает. И если в цехах наличие сведений о создании подразделения – дело необязательное, а многим совсем даже неинтересное, то в военных и пожарных частях – это вопрос дисциплины. Каждая пожарная часть в городе имеет документ под названием «исторический формуляр». В нем отображены основные события жизни и боевой деятель-

ности формирования: дата организации части, перечисляются все начальники, упоминаются все крупные пожары, которые тушил личный состав, и т.д. На ЧЭМК такого документа нет. Вернее, он был в советское время, когда часть была военизированной, можно не сомневаться, но в 1994 году, когда ВПЧ-33 (как она называлась ранее) была ликвидирована, перешла из структуры УПО МВД в структуру ЧЭМК и сократилась до участка без лицензии (лицензия на соответствующую деятельность была получена позже), были утеряны многие документы, в том числе и этот формуляр.

Печорин решил, что 1929-й – это год, когда построили пожарное депо ЧЭМК, и занялся поиском ответов в архивах. В архиве комбината сведений об этом периоде пожарной охраны не осталось, так что пришлось начальнику перелопатить тысячи листов всевозможных документов в ОГАЧО. Дмитрий Петрович принес нам копии самых важных документов, которые проливают свет на хронику тех дней.

На первом листе мы видим выписку из протокола заседания президиума Челябинского горсовета от 24 октября 1929 года. Из этого документа следует, что когда начиналось строительство ЧГРЭС (в 1927 году), создали пожарную часть при этом стройобъекте. В 1929 году начали строить ферросплавный завод, и в горсовете решили создать объединенную военизированную пожарную охрану, «которая бы могла максимально обслуживать оба государственных строительства». Получается, что 1929 год – действительно год создания пожарной охраны ЧЭМК, и участок старше самого комбината – УПОиАСР сейчас уже 93 года! Но...

Пожарную охрану создали, а здания у нее не было. Имелось три пожарных сарая (два на ЧГРЭС и один – где-то на территории первого цеха). В акте за сентябрь 1930 года так и написано: «Постоянного пожарного депо ни на ЧГРЭСе, ни на Ферросплаве не имеется, в момент обследования пожарная команда помещается в дощатом сарае...» Зато в этом же акте есть другие важные сведения. Введена должность начальника объединенной военизированной пожарной охраны – первым начальником стал С.В. Семенов (из других документов становится понятно, что прислали его аж из Москвы; там он привлекался к уголовной ответственности за самоуправство – в 1917 году с территории охраняемого объекта забрал брошенные пожарные насосы в пожарную часть, за что был судим революционным трибуналом). В том же акте установлен «твердый штат», установлена дислокация постов и караулов.

В ноябре 1930 года ответственные товарищи провели осмотр территории земли, прилегающей к строительству ЧГРЭС и ферросплавного завода на предмет выявления места под постройку пожарного депо и выбрали как раз тот участок, где сейчас пожарная часть и стоит. Этот строительный участок тогда назывался 41-м. Интересно, что и сейчас УПОиАСР имеет на комбинате пункт учета 41.

По документам видно, что здание пожарного депо возводили не такими уж и ударными темпами: в 1931 году его начали строить, в 1933 году один из документов сохранил список замечаний, которые еще предстояло устранить, доделать на строительстве депо. Только 25 ноября 1934 года здание пожарного

депо сдали в эксплуатацию, а во дворе – три барака для семей личного состава. В документах жилью уделяется особое внимание, так как часть пожарных до этого проживала в городе, часть – в поселках, а часть и вовсе не имела квартир (жили в землянках или производственных помещениях). «Сказанное говорит за то, что в момент тревоги личный состав собирать полностью невозможно», – читаем в одной из докладных.

Много интересных фактов нашел благодаря старым документам Дмитрий Печорин. Например, в 1934 году во всем городе (в общей сложности в четырех пожарных частях) было 125 человек пожарной охраны, а в одной нашей части – 167 человек! И доходило до 245 человек, когда были пожарные сторожа на строительстве. Зимой эти сторожа ходили, как часовые по посту, в тулупах и валенках. Здание строится, и прямо на строительных лесах обязательно есть пожарный пост!

В депо уже тогда было два автомобиля («форды») – на одном была устроена цистерна, на другом – лестница. И еще было два конно-бочечных хода (тут всё понятно: конь и бочка с водой) и один трубобочечный ход (конь, бочка с рукавами и стволами). Диспетчер по коммутатору принимала сигнал о пожаре и включала световую сигнализацию – электрическое табло с указанием номера ворот, что обозначало, какой ход выезжает.

Дмитрий Печорин продолжает свое историческое расследование, потихоньку восстанавливая исторический формуляр пожарной части ЧЭМК. Так что ко Дню пожарной охраны в апреле следующего года мы, возможно, опубликуем более обстоятельный материал на эту тему.

## На золотом горшке сидели...

**Новый, не публиковавшийся ранее фрагмент истории комбината из архивных находок Эрнста Алексеевича Подтяжкина.**

Нам Подтяжкин известен прежде всего как корреспондент «Электросплава», который трудился в газете более 20 лет, а затем написал несколько книг по истории ЧЭМК. Но его хорошо знали не только на нашем предприятии, но и журналисты и краеведы города, ведь он много публиковался в городских и даже московских газетах.

Вот что, например, писали о Подтяжкине в «Вечернем Челябинске» в 1973 году:

«Популярности газетных публикаций Эрнста Алексеевича Подтяжкина можно только позавидовать. Его материалы с неподдельным интересом читают, вырезают, запрашивают. С мнением автора считаются специалисты-краеведы. Объяснить столь завидную популярность, пожалуй, нетрудно. «Секрет» в том, что каждый из написанных им материалов носит характер открытия, несет в себе богатейший познавательный и фактический материал, вызывает чувство гордости за свой край, подаривший миру удивительных, героических, талантливых людей. Кто не помнит, к примеру, очерки Э. Подтяжкина о челябинских великанах, о воздухоплателе Юдине, изобретателе телефона-автомата Дубовкине... Сколько таких любопытных материалов опубликовала наша газета за последние пять лет! А сколько будет опубликовано! Уже сегодня в редакционном портфеле находится краеведческий очерк «Дирижабли над Уралом», рассказ о первом челябинском мотоциклисте. Насколько нам известно, Эрнст Алексеевич готовится предложить газете цикл краеведческих исследований о Пушкине... Словом, все мы, журналисты «Вечерки», давно привыкли к тому, что этот внешне спокойный и на редкость добродушный человек всегда озабочен, в вечном поиске. Жаль, что немногие знают, как рождаются эти материалы, каких трудов это стоит...»

Уже почти шесть лет прошло со дня смерти Эрнста Алексеевича (скончался в декабре 2016 года), но не все его материалы опубликованы. На склоне лет ветеран часто помогал своей родной газете, предоставляя для

публикации новые материалы, написанные на основе своих архивных поисков. Материал, который вы прочтете здесь, Эрнст Алексеевич сдал в газету одним из последних, и редактор «Электросплава» долго не решался опубликовать его по вполне понятной причине – не хотелось сразу после некролога по автору заострять внимание читателей на такой его работе. Но в конце концов, о каких только исторических фактах Подтяжкин не писал – перечень «Вечерки» 1973 года можно дополнять и дополнять! В 2021 году к юбилею комбината вышла книга «90 огненных лет», в которой авторы использовали и работы Подтяжкина, и мы поняли, что материалы по истории ЧЭМК все так же востребованы.

Задумывались ли вы когда-нибудь над такой строной больших строок: нагнали в чисто поле сотни, а то и тысячи людей, и трудиться им тут не день-два, а месяцы и годы. Как же им справлять нужду? Если тысячи людей будут делать это беспорядочно, то начнется царствие антисанитарии, а следом придут инфекционные заболевания: холера, брюшной тиф, дизентерия и т.д. Приурочим этот материал ко Всемирному дню туалета, который отмечается в ноябре. Итак, далее слово Э.А. Подтяжкину.

«Первые руководители «Ферростроя» (начальник строительства и директор Николай Федорович Захаров и главный технолог Лев Абрамович Римский) хорошо представляли весь ворох проблем санитарного толка, который просто невозможно решить насकोком. Поэтому первая партия из 320 строителей, поступивших на площадки будущего ЧЭТК (так в первые годы называли ЧЭМК, буква «Т» в аббревиатуре – «термический»), немедленно, с июня 1929 года, занялась своим бытовым обустройством. Первым делом строители подготовили 23 землянки и полужемлянки, столовую в бараке с двумя печами и четырьмя плитками, котлом-титаном, 29 рукомойниками, дровяным сараем с углем и дровами, хранилищем для хлора и извести.

Через месяц-полтора были расчищены площадки для будущих цехов, служб и мастерских. По периметру вокруг них возвели нужники, почти сразу названные народом «скворечниками». Их было 37 со 139 посадочными местами. Они сияли известковой белизной, имели нумерацию и соответствующие бук-

вы «М» и «Ж» дегтярного цвета. Правда, кто-то из мастеров предложил снабдить их надписью «уборные». Но начальство с сарказмом отмахнулось от такой рекламы: «Какая глупость! Неужели кому-то надо объяснять?»

За тем, чтобы народ справлял естественные потребности не за углом, кустом или забором, а только в «скворечнике», строго следили – вокруг строившегося предприятия всё было чистенько и ладненько. Никаких несанкционированных «кучек». Эти «кучки», разумеется, скапливались в выгребных ямах уборных, число которых увеличивалось почти до конца 1950-х годов. Следовательно, и работа золотарей не сокращалась: выгребные ямы чистили вручную, их содержимое черпали ведерками на шестах, наполняли бочки-кадки с крышками, везли на дровнях и телегах на колхозные поля, удобряли. С такой работой справлялись ладком только зимой, когда содержимое ям просто откапывалось ломами, дробилось и легко грузилось. Летом же золотарям приходилось иногда работать в противогазах.

Разумеется, за такой зловонный, крайне неприятный и тяжелый труд золотари получали неплохое жалование в длинных рублях, но им мало кто завидовал. Однако попасть в их штат было все же затруднительно. Каждый из них должен был иметь лошадь с соответствующей упряжью, специальную бочку и прочий специфичный инвентарь, спецодежду (кожаные фартуки, лыковые, пропитанные смолой «тройные» лапти, и пр.). Над золотарями подшучивали, однако обиженных и обидчиков среди них не имелось. Добро и зло считалось в те «кумачовые» годы социальным ввиду «всеобщего равенства». Все это объяснить на психологическом уровне трудно, все будет неточным.

Барачный народ умел здорово вкалывать, любил широкие праздники и вкусные застолья с квашеной капустой, соленым огурчиком, картофелем в мундире и ядреным квасом. Любил петь хором и плясать под гармошку и балалайку. Веселились со всеми и золотари, особенно после премий за «золотосносную работу». И впрямь: заводские золотари работали так славно, что за десятилетия своей деятельности не получили даже замечания. А заразные болезни обходили заводчан стороной...»

## ПОЧЁТНЫЙ ВЕТЕРАН ЧЭМК

Согласно Положению о Почетных ветеранах АО «ЧЭМК», учитывая заслуги перед коллективом комбината и принимая во внимание решение Совета ветеранов АО «ЧЭМК» от 31.10.2022 года, администрация и профсоюзный комитет АО «ЧЭМК» совместным решением присвоили звание «Почетный ветеран ЧЭМК» следующим ветеранам:

1. Акатьеву Владимиру Александровичу.
2. Ганееву Рифу Салиховичу.
3. Грибову Александру Викторовичу.
4. Овчинниковой Галие Хасановне.
5. Дегтянникову Сергею Николаевичу.

Владимир  
Александрович  
АКАТЬЕВ



Трудовую деятельность на ЧЭМК Владимир Александрович начал в 1982 году электромонтером по ремонту оборудования в цехе обжига электродов (ЦОЭ). Постоянно повышал профессиональное мастерство и квалификационный разряд. С 1987 года по 1989 год принимал участие в строительстве Круглянского завода керамических строительных материалов. В 1989 году принят в порядке перевода в ЦОЭ электромонтером по ремонту оборудования 6 разряда, в 1992 году назначен электриком ЦОЭ, с 1997 года переведен в том же цехе на должность старшего мастера по ремонту оборудования. За период работы в ЦОЭ зарекомендовал себя инициативным, знающим свое дело квалифицированным специалистом. Постоянно занимался совершенствованием и модернизацией оборудования цеха обжига электродов.

В сентябре 2005 года был избран на выборную должность заместителем председателя первичной профсоюзной организации АО «ЧЭМК» ГМПР. В этой должности проработал 16 лет. В августе 2021 года уволен в связи с истечением срока трудового договора. В данный момент работает инженером 1-й категории в службе энергетики и охраны природы. Награждался: Почетной грамотой администрации г. Челябинска, Почетной грамотой Федерации профсоюзов Челябинской области, Почетной грамотой Президиума Челябинского областного комитета ГМПР, Почетной грамотой Объединения строительных материалов Челябинской области.

В коллективе пользуется заслуженным уважением.

Риф Салихович  
ГАНЕЕВ



Трудовой путь на комбинате начал в 1977 году в качестве плавильщика ферросплавов цеха № 7.

В 1980 году в том же цехе назначен мастером-металлургом. В 1991 году назначен на должность начальника смены цеха № 7.

В 1992 году назначен начальником цеха № 8.

В 1995 году назначен начальником цеха сепарации горячих шлаков, где отработал в данной должности 15 лет.

В 2010 году переведен в управление комбината главным специалистом по сырью.

В 2011 году избран директором общества с ограниченной ответственностью «Контроль и качество».

За время работы на комбинате неоднократно премировался за долготелетний и добросовестный труд, за активное содействие внедрению новой техники и новых технологий производства металла. Активно занимался наставничеством и подготовкой новых кадров. Являлся квалифицированным, добросовестным и исполнительным специалистом. Пользовался уважением в трудовом коллективе. За наивысшие производственные достижения был удостоен звания «Почетный металлург». Долготелетний и добросовестный труд был отмечен правительством страны вручением медали ордена «За заслуги перед Отечеством» 2-й степени. Ветеран труда.

Уволен в 2013 году в связи с выходом на пенсию.

Александр Викторович  
ГРИБОВ



После окончания ГПТУ № 23 был в 1966 году принят токарем 4 разряда в РМЦ комбината. В 1969 году присвоен 5 разряд.

За время работы освоил смежную профессию стропальщика.

Совмещая работу с учебной, в 1976 году окончил школу рабочей молодежи. В 1983 году в Челябинском электрометаллургическом техникуме с отличием защитил диплом по специальности «техник-механик».

В июне 1983 года ему присвоено звание «Лучший по профессии».

Как рационализатор неоднократно награждался денежными премиями. Занимался наставничеством, передавая свои знания молодым рабочим, помогая им в освоении профессии.

За высокие производственные показатели награжден юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина».

Награжден знаком «Победитель социалистического соревнования 1975 года».

В 1990 году за высокие показатели в социалистическом соревновании занесен на Стенд Почета комбината.

В 1997 году присвоено звание «Ветеран труда».

Неоднократно премировался ценными подарками и денежными премиями за создание и внедрение новой техники, за своевременное и качественное изготовление нестандартного оборудования, узлов и деталей цехов комбината.

Принимал активное участие в общественной жизни цеха: был группкомсоргом, профгруппоргом. Принимал активное участие в спортивной жизни цеха.

Спокойный, выдержанный в общении с людьми, пользовался уважением у коллектива цеха.

Уволился с комбината в 2016 году, имея стаж работы 50 лет.

Галия Хасановна  
ОВЧИННИКОВА



Свою работу на комбинате начала в 1968 году, в лаборатории электродного производства, лаборантом 3 разряда. В том же году поступила на вечернее отделение энергетического факультета Челябинского политехнического института. В 1974 году закончила ЧПИ по специальности «промышленная теплоэнергетика».

В 1977 году переведена на должность инженера-технолога группы графитированной продукции ЛЭП, а с 1996 года работала ведущим инженером-технологом.

Принимала активное участие в разработке технологии изготовления электродной продукции с добавками, пропиткой противокислительными составами, уплотнения пеком.

Галия Хасановна была награждена: медалью «В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» (в 1970 году), знаком «Победитель социалистического соревнования 1979 года» и медалью с присвоением звания «Ветеран труда» (в 1988 году).

Всегда принимала активное участие в общественной жизни лаборатории и комбината. Более 20 лет являлась председателем цехкома лаборатории электродного производства. Пользовалась уважением и авторитетом в коллективе.

Уволилась с комбината на заслуженный отдых в 2012 году.

Сергей Николаевич  
ДЕГТЯННИКОВ



Трудовой путь на ЧЭМК начал в 1977 году в качестве инженера-исследователя металлургической лаборатории ЦЗЛ. Прошел путь от инженера-исследователя до начальника металлургической лаборатории. В 1993 году по собственному желанию переведен в ЦСГШ на должность мастера. В период с 2004 по 2013 год являлся старшим мастером ЦСГШ.

За время работы на комбинате неоднократно премировался за создание и внедрение новой техники, за активное содействие внедрению рационализаторских предложений, был занесен на Стенд Почета передовиков производства.

Является соавтором нескольких изобретений и статей в отраслевых сборниках.

Многие годы являлся председателем цехового комитета профсоюза. Активно занимался наставничеством и подготовкой новых кадров. Являлся квалифицированным, добросовестным и исполнительным специалистом. Пользовался уважением в трудовом коллективе.

Награжден Почетной грамотой Президиума Челябинского областного комитета профсоюзов, Почетной грамотой губернатора Челябинской области. Ветеран труда.

Уволился в 2013 году в связи с выходом на пенсию.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

## Приглашаем на каток!

Для всех желающих с 26 ноября организовано посещение катка в парке им. В.В. Терешковой (ул. Рождественского, 6) в любой день, кроме понедельника (выходной).

Катание для работников и членов их семей БЕСПЛАТНОЕ (по пропуску АО «ЧЭМК»). ПОДХОДИТЕ К АДМИНИСТРАТОРУ КАТКА (он ведет учет побывавших на катке работников АО «ЧЭМК»).

Аренда коньков 200 руб., либо можно принести свои.

График работы: со вторника по пятницу с 12.00 до 21.30. По субботам и воскресеньям, а также в праздничные дни устраивается дополнительный сеанс с 22.00 до 23.00.

По всем вопросам обращаться в цеховой комитет или в отдел социальной работы по телефонам 779-25-23; 779-24-37

## Защити своё имущество, зарегистрируй право собственности!

Уважаемые граждане, государственная регистрация прав в Едином государственном реестре недвижимости является единственным доказательством существования вашего права (далее – ЕГРН).

Именно с момента государственной регистрации права собственности гражданин может распоряжаться имуществом: продать, подарить и совершить иные действия в отношении своего имущества.

Наличие актуальных и достоверных сведений в ЕГРН повышает степень защиты права собственности граждан.

Вы можете подать заявление о государственной регистрации права, обратившись в МФЦ с паспортом и правоустанавливающим документом.

Госпошлина за государственную регистрацию права, возникшего на объект недвижимости до 31.01.1998 года, не взимается.

По всем возникшим вопросам вы можете обратиться в органы местного самоуправления по месту нахождения недвижимости.

Министерство имущества  
Челябинской области

16+ ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ГАЗЕТА

ЭЛЕКТРОСПЛАВ

Зарегистрирована в Уральском территориальном управлении Министерства Российской Федерации по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций (ПИ № 11-0338) 21 сентября 2000 г.

Учредитель (соучредители) и издатель — АО «Челябинский электрометаллургический комбинат», 454081, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, 80п, строение 80. Распространяется бесплатно

Главный редактор М.Ю. ДОРЕНИН  
Фотограф А.А. ИВАНОВ

АДРЕС РЕДАКЦИИ:  
454081, г. Челябинск,  
здание з/у ЧЭМК, корп. 2, к. 208.  
Тел.: 779-24-67; 71-61 (внутр.)  
www.chemk.ru/about/social  
elektrospлав@mail.ru

Тираж 1000 экз. Заказ № 3241.  
Подписано в печать  
по графику и фактически  
в 18 часов 28.11.2022 г.  
Отпечатано  
в АО «Челябинский Дом печати»,  
454080, г. Челябинск,  
Свердловский пр., 60.